

Aluno _____		
Turma _____	N.P. _____	NOTA _____
Data _____	N.C. _____	



PORTUGUÊS 7ª SÉRIE E 8ª SÉRIE

I- OBJETIVO: DECLAMAÇÃO DE POESIA.

II- PROCEDIMENTOS/ REQUISITOS:

- 1- escolha de uma poesia de autor (a) nacional (preferencialmente);
- 2- entrega de 1 cópia da poesia digitada, em sala, somente para a professora, com identificação do aluno (a), série e turma, com nome da poesia e nome do(a) autor(a) ;
- 3- entrega até dia 18 de março;**
- 4- estudar (memorizar o texto poético para apresentação em sala – expressão oral);
- 5- trabalho individual;
- 6- avaliação do desempenho/ expressão oral do aluno (**entrega da cópia da poesia só implicará em avaliação (nota) caso haja a apresentação oral**);
- 7- os textos poéticos não poderão ser repetidos por alunos da mesma série e turma;
- 8- letras de música não serão aceitas;
- 9- textos poéticos com o mínimo de 4 (quatro) estrofes;
- 10- os textos passarão por avaliação prévia do (a) professor (a).

III- DATA DAS AUDIÇÕES (apresentações orais):

Semana de 12 a 16 de abril.

IV - Nota 3.0 (três pontos) na P4 do 1bimestre.

V- AUTORES: (o aluno deverá escolher um dos autores abaixo relacionados)

- 1- Cecília Meireles
- 2- Carlos Drummond de Andrade
- 3- Gregório de Matos
- 4- Manuel Bandeira
- 5- Vinícius de Moraes
- 6- Fernando Pessoa (poeta lusitano)
- 7- Luís Vaz de Camões (poeta lusitano)
- 8- Florbela Espanca (poetisa lusitana)
- 9- Ferreira Gullar
- 10- João Cabral de Melo Neto
- 11- Helena Colody (poetisa paranaense)
- 12- Casimiro de Abreu
- 13- Augusto dos Anjos
- 14- Cruz e Souza (poeta catarinense)
- 15- Álvares de Azevedo
- 16- Catulo da Paixão Cearense
- 17- Mário Quintana
- 18- Olavo Bilac
- 19- Castro Alves

Professora: Nair A. Mendes.

Lista de Exercícios